

Campana de pared 900, A1700



► Campana extractora con 3 filtros



Descripción

Características

- | | |
|------------------------------------|---|
| • Modo de funcionamiento: | Extracción de aire |
| • Material filtro: | Acero inoxidable 18/10 |
| • Cantidad filtros: | 3 |
| • Filtro protector contra llamas: | Tipo A |
| • Con motor: | No |
| • Iluminación: | Sí |
| • Iluminación (cantidad + vatios): | 1 x 36 W |
| • Índice de protección: | IP44 |
| • Incluye: | - |
| • Características: | Iluminación integrada, antirreflectante, con protector antigrasa
Soportes para filtros con canal recoge grasas adicional |
| • Tipo de montaje: | Pared |
| • Disponible a petición: | Campanas de techo
Campanas de pared Serie 1100
Más tamaños |
| • Potencia nominal: | 0.036 kW 230 V 50-60 Hz |
| • Material: | Acero inoxidable 18/10 |

► Continúa en la siguiente página

Campana de pared 900, A1700

- Indicación importante: -
- Medidas: an. 1.700 x prof. 900 x al. 450 mm
- Peso: 35 kg

